



METALLBEARBETNINGS- VÄTSKA

Att välja rätt produkt vid metallbearbetning är ett bra exempel på hur små detaljer kan få stora effekter.

Med rätt skärvätska kan du minska antalet oplanerade driftstopp och få ökad livslängd på både verktyg och skärvätska. Våra moderna skärvätskor är bor- och formaldehydfria och möter de senaste lagkraven, är extremt stabila och har långlivslängd. Det gör att du kan öka den tekniska nyttjandegraden, vilket minskar kostnaden per producerad detalj.





För att säkra en stabil arbetsmiljö och öka produktiviteten krävs rätt vätska samt en kontinuerlig tillsyn och korrekt hantering. Vi på FUCHS hjälper dig att hitta både optimala produkter och rutiner som underlättar hanteringen av vätskan för just din verksamhet.

Skärvätska

Vattenblandbar skärvätska	70–71
Vattenblandbar skärvätska för speciella applikationer	72
Serviceprodukter för skärande bearbetning	73
Syntetisk skärolja	74–75
Mineraloljebaserad skärolja	76
Miljöanpassad skärolja	77
Härdolja	78
Vattenblandbar härdvätska	79
Dragolja	80
Vattenblandbar dragvätska	81

Skärvätska






Produkt	Beskrivning	Densitet 15 °C kg/m ³	Refraktometer- index	pH-värde 5%	Innehåller bor
Vattenblandbar skärvätska					
ECOCOOL EAL BFF 	Bor-, formaldehyd- och mineraloljefri vattenblandbar skärvätska. Produkten är utvecklad för extremt krävande bearbetning i titan, aluminium, nickel, rostfritt och höglegerat stål.	950	1,1	9,2	Nej
ECOCOOL NORDIC 10 	Semisyntetisk, vattenblandbar skärvätska fri från bor, formaldehyd, och flyktiga aminer. Produkten är utvecklad för alla typer av krävande skärande bearbetning och slippoperationer i aluminium, stål, rostfritt stål, titan, koppar och brons.	979	1,2	9,1	Nej
ECOCOOL S 20 	Bor- och formaldehydfri högsmörjande syntetisk skärvätska för svåra bearbetningar i stål, rostfritt, samt bearbetning i aluminium.	1048	1,6	9,1	Nej
ECOCOOL FE 36 	Semisyntetisk vattenblandbar skärvätska fri från bor, formaldehyd, och flyktiga aminer. Anpassad för alla typer av bearbetning i gjutjärn och stål. Produkten kan ev. missfärga koppar- och aluminiumlegeringar gör ett kompatibilitetstest före användning. Rekommenderad koncentration 6–10 %.	967	1,0	9,5	Nej

Gå till: [► Industrismörjmedel](#) [► Smörj fett](#) [► Livsmedelsgodkända smörjmedel](#) [► Skärvätska](#) [► Tvättvätska och rostskydd](#)

ECOCOOL






Produkt	Beskrivning	Densitet 15°C kg/m ³	Refraktometer- index	pH-värde 5%	Innehåller bor
Vattenblandbar skärvätska					
ECOCOOL BFF 25	Bor- och formaldehydfri semisyntetisk vattenblandbar skärvätska. Produkten är utvecklad för alla typer av skärande bearbetning i gjutjärn och stål samt enklare bearbetning av rostfritt stål, titan, koppar och brons.	986	1,1	9,3	Nej
ECOCOOL GRINDSTAR VBF	Semisyntetisk vattenblandbar skärvätska fri från bor och formaldehyd. Produkten är utvecklad för bearbetning i gjutjärn, stål och enklare bearbetning i aluminium.	1008	1,6	9,5	Nej
ECOCOOL S3	Bor-, mineralolja- och formaldehydfri syntetisk vattenblandbar skärvätska speciellt anpassad för slipning i stål, legerat stål och gjutjärn. Produkten består av speciella syntetiska additiv för att ge ett optimalt slipresultat.	1040	2,9	9,3	Nej
ECOCOOL EAL	Emulsion baserad på syntetiska estrar och syntetisk basolja. Produkten är fri från mineralolja vilket reducerar oljedimma och irritation på huden. Produkten är utvecklad för svår bearbetning i aluminiumlegeringar, rostfritt stål, nickel och titan. Rekommenderad koncentration 5–12 %.	939	1,0	9,3	Ja
ECOCOOL G40	Formaldehydfri semisyntetisk skäremulsion baserad på högraffinerad mineralolja med slitagenedsättande och smörjande additiv. Produkten är utvecklad för de flesta typer av skär- och slipoperationer i hög- och låglegerat stål, aluminium samt koppar.	975	1,2	9,1	Ja
ECOCOOL HD 25	Formaldehydfri semisyntetisk emulsion som är formulerad för bearbetning i gjutjärn, stål och aluminium.	993	1,4	9,5	Ja
ECOCOOL G 25	Semisyntetisk, vattenblandbar skärvätska med mycket goda rengörande egenskaper. Produkten är optimerad för alla typer av operationer i gjutjärn och låglegerat stål. Även lämplig till lättare bearbetning i legerat stål och aluminium samt slipoperationer. Rekommenderad koncentration är 5–12 %.	998	1,5	9,4	Ja
ECOCOOL R-VHCM	Semisyntetisk, formaldehydfri skärvätska. Produkten är anpassad för bearbetning i gjutjärn, stål och enklare bearbetning i aluminium.	1008	2,1	9,6	Ja
ECOCOOL S	Syntetisk lågskummande skärvätska med ett bra rostskydd. För slipning och enklare bearbetningar i de flesta material. Rekommenderad koncentration 3–8 %.	1060	2,8	9,6	Ja

Skärvätska

Produkt	Beskrivning	Densitet 15°C kg/m ³	Refrakto- meter index	pH-värde 5%	Innehåller bor	Normer och tester
Vattenblandbar skärvätska för speciella applikationer						
ECOCOOL S33	Bor- och formaldehydfri, högsörjande syntetisk skärvätska för svår bearbetning i rostfritt och höglegerat stål.	1055	1,4	9,5	Nej	–
ECOCOOL EAL EP	Högsörjande, bor- och formaldehydfri vattenblandbar skärvätska. Produkten rekommenderas till svår och mycket svår bearbetning i stål, legerat stål, titan och aluminium.	954	1,0	9,5	Nej	–
ECOCOOL FE 40 	Semisyntetisk vattenblandbar skärvätska fri från bor, formaldehyd, och flyktiga aminer. Anpassad för alla typer av bearbetning i gjutjärn, stål och kompositmaterial. Produkten kan ev. missfärga koppar- och aluminiumlegeringar, utför därför ett kompatibilitetstest före användning. Rekommenderad koncentration 6–10 %.	967	1,0	9,5	Nej	Godkänd av Lockheed Martin och Northrop Grumman för bearbetning i kompositmaterial.
ECOCOOL FERROSTAR MBF	Semisyntetisk vattenblandbar skärvätska fri från bor och formaldehyd. Produkten är utvecklad för generell bearbetning och slipning i stål och legerat stål. Produkten har enastående tvättande förmåga och bidrar till en utmärkt produktionsekonomi genom de låga utdragsförlusterna.	965	1,1	9,5	Nej	–
ECOCOOL BIO 15 	Semisyntetisk vattenblandbar skärvätska fri från bor, formaldehyd och mineralolja baserad på syntetiska estrar. Utvecklad för svåra slipoperationer i alla material och för allmän till svår bearbetning i aluminium, stål, legerat stål och gjutjärn. Rekommenderad koncentration 6–10 %.	1003	2,0	9,1	Nej	–
ECOCOOL S-F C N	Syntetisk skärvätska som är lågskummande med ett bra rostskydd. Produkten är fri från formaldehyd, bor och mineralolja för att kunna bidra till en förbättrad arbetsmiljö. Utvecklad för slipning och bearbetning i de flesta material. Rekommenderad koncentration 6–12 %.	1050	2,2	9,2	Nej	–
ECOCOOL E32	Vattenblandbar skärvätska fri från bor och formaldehydavgivande baktericider. Produkten är en stabil emulsion med bra smörjande förmåga. Rekommenderas till allmän bearbetning i alla typer av material förutom magnesium. Rekommenderad koncentration 5–8 %.	914	1,0	9,0	Nej	–
ECOCOOL S2	Syntetisk skärvätska som är lågskummande med ett bra rostskydd. Produkten är fri från formaldehyd, bor och mineralolja för att kunna bidra till en förbättrad arbetsmiljö. Rekommenderas till slipning och enklare bearbetning i de flesta material.	1041	3,1	9,6	Nej	–
ECOCOOL S CO 	Syntetisk skärvätska för slipning i hårdmetall. Produkten löser inte ut kobolt och är fri från formaldehyd, bor och mineralolja för att kunna bidra till en förbättrad arbetsmiljö. Lågskummande med utmärkt rostskydd. Rekommenderad koncentration 4–6 %.	1054	2,5	9,2	Nej	–

Gå till: ► Industrismörjmedel ► Smörjfett ► Livsmedelsgodkända smörjmedel ► Skärvätska ► Tvättvätska och rostskydd

ECOCOOL





Produkt	Beskrivning	Densitet 15 °C kg/m ³	pH-värde 5%
Serviceprodukter för skärande bearbetning			
ECOCOOL CLEAN 1	Rengöringsvätska speciellt anpassad för att göra rent skärvätskesystem från gamla emulsionsrester. Rekommenderad dosering är 1,0–2,0%.	1029	9,7
ECOCOOL PH-BOOSTER 1	pH-boosters baserad på primära alkanolaminer. Produkten används som ett tillsatsmedel till vattenblandbara skärvätskor för att öka pH och buffertförmåga. Tillsätt 0,5–1,0 liter till 1000 liter systemvolym. Mät pH och tillsätt vid behov 0,5–1,0 liter extra per 1000 liter systemvolym.	960	11,3
ECOCOOL PH-BOOSTER 2	pH-boosters baserad på tertiära alkanolaminer. Produkten används som tillsatsmedel till vattenblandbara skärvätskor för att öka pH och buffertförmåga. Tillsätt 0,5–2,0 liter till 1000 liter systemvolym. Mät pH och tillsätt vid behov 0,5–2,0 liter extra per 1000 liter systemvolym.	1044	10,5
ECOCOOL PH-BUFFER 9 	Tillsats för att öka skärvätskans rostskydd och stabilitet. Rekommenderad dosering är 0,5–1,0 %	1080	9,0
ANTIFOAM 46 W	Långtidsverkande skumdämpare. Tillsätt 0,001% till 0,01% av skumdämparen till systemet.	–	–
ANTIFOAM LC 30 W	Skumdämpare som snabbt ger ett långtidsverkande resultat. Produkten fungerar både till emulsioner och synteter. Tillsätt 0,001% till 0,01% av skumdämparen till systemet.	–	–
ANTIFOAM WS 1	Tillsats som minskar skumningen effektivt genom att härda upp vattnet. Produkten är speciellt lämplig vid uppstart av nya system med mjukt vatten.	–	–
CONTRAM NBF-21	En speciellt effektiv tillsats mot mögel och svamp för emulsioner i bruk. Rekommenderad tillsats av CONTRAM NBF-21 är 0.05–0.15% i den utspädda emulsionen.	–	–
CONTRAM MB 9100S	Effektivt tillsatsmedel mot bakterier och svamp/mögel. Rekommenderad tillsats är 0,05%–0,094% i skärvätskesystemet.	1022	4,0
ECOCOOL BOOSTER L 1 	Produkten är baserad på utvalda syntetiska estrar och används som stödprodukt för att vid behov öka smörjkapaciteten. Tillsätt ca 1%. Produkten fungerar även utmärkt som dragemulsion 5–100% beroende på material och typ av operation.	962	9,0
ECOCOOL TOP HD 	Är ett mineraloljefritt vattenblandbart additiv med neutralt pH. Använd produkten för att öka smörjningen. Beroende på vilket material och typ av bearbetning tillsätt 0,5–5,0%.	–	–
STRATUS 600 BOOSTER 	Tillsats som innehåller milda EP-additiv som ökar smörjningen och minimerar slitage i skäroljor.	–	–
STRATUS EP BOOSTER 	Tillsats som innehåller aktivt svavel för att öka smörjningen i skäroljor. OBS! Ej till bearbetning av gulmetall.	–	–

Skärvätska





Produktnamn	Beskrivning	Viskositet 40 °C mm ² /s	Densitet 15 °C kg/m ³	Flampunkt COC °C	Normer och tester
Syntetisk skärolja					
STRATUS 825 HC 	Syntetisk skärolja med extremt bra smörjning som reducerar verktygsslitaget, ger utmärkt ytfinish och bra spåntransport. Rekommenderas till krävande bearbetningar i höglegerat stål och titan. Produkten orsakar fläckar på koppar och kopparhaltiga legeringar.	24,8	879	194	–
STRATUS 815 HC 	Syntetisk skärolja med extremt bra smörjning som reducerar verktygsslitaget, ger utmärkt ytfinish och bra spåntransport. Rekommenderas till krävande bearbetningar i höglegerat stål och titan. Produkten orsakar fläckar på koppar och kopparhaltiga legeringar.	15	865	180	–
STRATUS 810 HC 	Syntetisk skärolja med extremt bra smörjning som reducerar verktygsslitaget, ger utmärkt ytfinish och bra spåntransport. Rekommenderas till krävande bearbetningar i höglegerat stål och titan. Produkten orsakar fläckar på koppar och kopparhaltiga legeringar.	11,5	886	160	–
STRATUS 708 HC 	Syntetisk skärolja rekommenderad för slipning av rostfritt stål samt för allmän bearbetning av låg- och höglegerat stål och aluminium. Produkten kan orsaka fläckar på koppar och mässing.	8,3	841	178	–
STRATUS 622 HC 	Syntetisk skärolja rekommenderad för allmän till svår skärande bearbetning av låg- och höglegerat stål, aluminium och koppar. Oljan ger minimal oljedimma och bidrar därigenom till god arbetsmiljö.	22,0	864	202	–
STRATUS 616 HC 	Syntetisk skärolja rekommenderad för allmän till svår skärande bearbetning av låg- och höglegerat stål, aluminium och koppar. Produkten ger utmärkt korrosionsskydd om oljan finns kvar på komponenterna.	15,0	856	180	–
STRATUS 612 HC 	Syntetisk skärolja rekommenderad för allmän till svår skärande bearbetning av låg- och höglegerat stål, aluminium och koppar. Oljan ger minimal oljedimma och bidrar därigenom till god arbetsmiljö.	14,5	849	180	–
STRATUS 416 HC 	Syntetisk skärolja som rekommenderas för precisionsslipning i samtliga material och för till exempel kuggslipning. Produkten kan användas med slipskivor av CBN och diamant.	12,4	839	190	Uppfyller kraven från Raishauer och Liebherr. Godkänd av Kapp.
STRATUS 408 HC 	En högsmörjande skärolja baserad på syntetisk basolja med additiv som minimerar oljedimma. Produkten rekommenderas till slipning i hårdmetall och för allmän skärande bearbetning i alla material även för bearbetning i magnesium.	8,0	836	170	–

Gå till: [▶ Industrismörjmedel](#) [▶ Smörjfett](#) [▶ Livsmedelsgodkända smörjmedel](#) [▶ Skärvätska](#) [▶ Tvättvätska och rostskydd](#)








Produktnamn	Beskrivning	Viskositet 40 °C mm ² /s	Densitet 15 °C kg/m ³	Flampunkt COC °C	Normer och tester
Syntetisk skärolja					
STRATUS 222 HC 	En ljus skärolja baserad på syntetisk basolja med additiv som ökar smörjförmågan och minimerar oljedimma. Rekommenderas för bearbetning i automatstål, läglegerade stål, gulmetall och aluminium.	22,3	843	232	–
STRATUS 208 HC 	En ljus skärolja baserad på syntetisk basolja med additiv som ökar smörjförmågan och minimerar oljedimma. Produkten rekommenderas till slipning och för enklare allmän skärande bearbetning i alla material.	7,7	836	164	–
STRATUS 205 HC 	En ljus skärolja baserad på syntetisk basolja med additiv som ökar smörjförmågan och minimerar oljedimma. Produkten rekommenderas till slipning och för enklare allmän skärande bearbetning i alla material.	4,6	831	130	–
STRATUS 108 HC 	Ofärgad skärvätska baserad på syntetisk basolja samt additiv som minimerar bildningen av oljedimma. Produkten rekommenderas till hening, slipning, bandpolering samt skärande bearbetning i läglegerat stål, koppar och aluminium.	7,9	830	176	–

Skärvätska

Produktnamn	Beskrivning	Viskositet 40°C mm ² /s	Densitet 15 °C kg/m ³	Flampunkt COC °C
Mineraloljebaserad skärolja				
STRATUS 720 	Skärolja med mycket hög smörjförmåga, vilket ger minskat verktygsslitage, hög ytfinhet och låg tendens till löseggbildning. Rekommenderas för krävande spånavskiljande bearbetning i alla höglegerade stålkvaliteter, Nimonic, Inconel etc. Kan orsaka fläckar eller missfärgningar på koppar och dess legeringar.	24	920	170
STRATUS 710 	Skärolja med mycket hög smörjförmåga, vilket ger minskat verktygsslitage, hög ytfinhet och låg tendens till löseggbildning. Rekommenderas för krävande spånavskiljande bearbetning i alla höglegerade stål-kvaliteter, Nimonic, Inconel etc. Kan missfärga koppar och dess legeringar.	10,4	910	150
STRATUS 530	Skärolja rekommenderad för allmän bearbetning av låglegerat stål, aluminium och koppar. Oljan kan även användas som allmän smörj- och hydraulolja i verktygsmaskiner.	34	879	218
STRATUS 446	Skärolja som är baserad på högraffinerad mineralolja och högsmörjande additiv. Produkten rekommenderas till kuggbearbetning och allmän till svår bearbetning i automatstål, låg- och höglegerat stål, koppar och brons.	46	878	196
STRATUS 440	Skärolja med hög smörjförmåga. Rekommenderas till kuggbearbetning i Gleason-automater och för allmän till svår skärande bearbetning i automatstål, låg- och höglegerat stål samt mässing. Ger hög ytfinhet på bearbetade detaljer. Missfärgar inte koppar och dess legeringar.	40	890	228
STRATUS 438	Skärolja med mycket hög smörjförmåga. Rekommenderas till kuggbearbetning i Gleason-automater och för allmän till svår skärande bearbetning i automatstål, låg- och höglegerat stål samt mässing. Ger hög ytfinhet på bearbetade detaljer. Missfärgar inte koppar och dess legeringar.	38	885	212
STRATUS 122	Ljus skärolja baserad på högraffinerad mineralolja. Produkten rekommenderas för bearbetning i gulmetall och gjutjärn samt enklare till allmän skärande bearbetning i automatstål, låglegerat stål och aluminium.	22	905	180
STRATUS 405 WHITE 	Skärolja baserad på vitolja som rekommenderas där kraven på arbetsmiljö är högt ställda. Produkten rekommenderas för slipning, hening, läppning, polering etc. samt för allmän skärande bearbetning i stål, aluminium och koppar.	4,3	834	142
STRATUS 204 WHITE 	Skärolja baserad på vitolja som rekommenderas där kraven på arbetsmiljö är högt ställda. Produkten rekommenderas för slipning, hening, läppning i stål samt för allmän skärande bearbetning i stål, aluminium och koppar.	4,1	828	133
STRATUS EV 2	Lågviskös skärolja. Produkten rekommenderas för slipning och hening i stål, aluminium och brons. Produkten fungerar även utmärkt till stansning i tunna material och till att skärande bearbetning i glas.	2,3	819	102

Gå till: [▶ Industrismörjmedel](#) [▶ Smörjfett](#) [▶ Livsmedelsgodkända smörjmedel](#) [▶ Skärvätska](#) [▶ Tvättvätska och rostskydd](#)

ECOCUT

Produktnamn	Beskrivning	Viskositet 40 °C mm ² /s	Densitet 15 °C kg/m ³	Flampunkt COC °C	Normer och tester
Miljöanpassad skärolja					
CUTWAY BIO 718 	Skärolja för svår bearbetning baserad på estrar. Produkten är högsörjande vilket ger lågt verktygsslitage, hög ytfinish och låg tendens till löseggbildning. Rekommenderas för svår bearbetning i alla stålsorter, aluminium och titan.	19,4	902	166	Basoljan är lätt biologiskt lättnedbrytbar enligt OECD 301F.
CUTWAY BIO 250 	Skärvätska baserad på estrar utan klor, svavel eller fosfor. Rekommenderas till svår bearbetning av alla stålsorter, titan, brons och aluminiumlegeringar. Rekommenderas även för plastisk bearbetning och till minimalsmörjning.	51,6	920	270	Basoljan är lätt biologiskt lättnedbrytbar enligt OECD 301F.
CUTWAY BIO 210 	En ljus esterbaserad skärolja som är fri från klor, svavel och fosfor. Produkten rekommenderas för svår skärande bearbetning i alla typer av metall, t. ex. stål, koppar, mässing och aluminium. Fungerar även utmärkt till plastisk bearbetning och till minimalsmörjning där hög filmstyrka och låg friktion krävs.	8,9	866	206	Basoljan är lätt biologiskt lättnedbrytbar enligt OECD 301F.
CUTWAY BIO 205 	En ljus esterbaserad skärolja som är fri från klor, svavel och fosfor. Produkten rekommenderas för slipning och hening av stål samt för allmän skärande bearbetning i stål, aluminium och koppar.	5,2	863	194	Basoljan är lätt biologiskt lättnedbrytbar enligt OECD 301F.
CUTWAY BIO MQL 	Ljus, esterbaserad skärolja. Rekommenderas till svår bearbetning i alla typer av material som stål, koppar, brons och aluminium. Produkten fungerar även utmärkt till minimalsmörjning och till plastisk bearbetning där hög filmstyrka och låg friktion krävs.	8,9	866	206	Basoljan är lätt biologiskt lättnedbrytbar enligt OECD 301F.
ECOCUT MIKRO PLUS 20	Skärolja baserad på fettalkoholer. Produkten är speciellt framtagen för minimalsmörjning vid bearbetning av aluminium och andra icke järnhaltiga legeringar, gjutjärn, stål och legerat stål.	27	840	188	–